



# **COMUNE DI MELITO DI NAPOLI**

*Provincia di Napoli*

ORIGINALE

## **DELIBERAZIONE DEL COMMISSARIO N. 59 DEL 05/05/2011**

Oggetto: APPROVAZIONE TARIFFE TARSU ANNO 2011

L'anno duemilaundici, il giorno cinque del mese di maggio alle ore 15:30;

### ***IL COMMISSARIO STRAORDINARIO***

Dr. Sergio Di Martino, assunti i poteri del Consiglio, del sindaco e della Giunta comunale di questo ente in forza del DPR del 17/02/2011;

Vista l'allegata proposta di deliberazione relativa all'argomento segnato in oggetto, corredata dei pareri dei responsabili dei Settori di cui all'art. 49, comma 1 del D. Legs. N. 267\2000;

Ritenuto la stessa meritevole di approvazione;

### ***DELIBERA***

1. Di approvare la proposta di deliberazione, così come formulata, relativa all'argomento indicato in oggetto, che viene allegata al presente atto per formarne parte integrante e sostanziale e come se nel presente dispositivo integralmente trascritta;
2. Di incaricare il Responsabile del Settore Entrate - Segreteria , affidatario delle funzioni di cui all'art. 107, comma 2 e 3 del Decreto Legislativo N. 267\2000 e/o titolare di posizione organizzativa, per l'esecuzione della presente e le relative procedure attuative.
3. Di dichiarare la presente, immediatamente eseguibile, stante l'urgenza ai sensi dell'art. 134, comma 4 del Decreto legislativo n. 267\2000.

## Il Responsabile del Settore

Visto

il decreto legislativo del 15\11\1993, n. 507 e s. m. i. che disciplina l'applicazione della tassa smaltimento rifiuti solidi urbani interni;

**Visto**

l'art. 53, comma 16 della legge 23\12\2000, n. 388 come sostituito dall'art. 27, comma 8 della legge 28\12\2001, n. 448 il quale stabilisce che il termine per deliberare le aliquote e le tariffe dei tributi locali coincide con la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione;

**Visto,**

inoltre, l'art. 1 comma 169 della legge 27\12\2006, n. 296 il quale dispone che *“gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. Dette deliberazioni anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio perché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno”*

**Preso atto**

che con decreto del ministero dell'interno in data 16\03\2011 pubblicato sulla G.U. N. 70 del 26\03\2011, il termine per l'approvazione del bilancio di previsione 2011 viene differito al 30\06\2011;

**Visto**

che a partire dall'1\1\2009 e per un periodo di anni cinque per effetto delle disposizioni contenute nell'art. 7 del D. L. n. 61 dell'11\5\2007 convertito con modificazioni dalla legge n. 87 del 5\7\2007 e da ultimo modificato dall'art. 33, comma 1 del D.L. 31\12\2007, n. 248 convertito con modificazioni dalla legge n. 31 del 28\2\2008, i comuni della Regione Campania hanno l'obbligo, pena lo scioglimento del consiglio comunale, di prevedere l'integrale copertura dei costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti mediante l'applicazione delle tariffe T.A.R.S.U;

**Vista**

La legge n. 26 del 26\2\2010, di conversione del D.L. N. 195 del 30\12\2009 che detta le disposizioni urgenti per la cessazione dello stato di emergenza in materia di rifiuti nella regione Campania ed in particolare il comma 5 bis, prevede che le tariffe della TARSU per l'anno 2010 siano calcolate nella Regione Campania sulla base di due distinti costi:

1. elaborato dalle Province anche per il tramite delle società provinciali, che forniscono ai singoli comuni ricadenti nel proprio ambito territoriale le indicazioni degli oneri relativi alle attività di propria competenza (trattamento, smaltimento ovvero recupero dei rifiuti);
2. elaborato dai comuni indicante gli oneri relativi alle attività di propria competenza (raccolta, spazzamento, trasporto dei rifiuti e smaltimento o recupero inerente la raccolta differenziata);

I comuni determinano, sulla base degli oneri sopra distinti, gli importi dovuti dai contribuenti a copertura integrale dei costi derivanti dal complessivo ciclo di gestione dei rifiuti.

### **Vista**

La legge N. 01 del 24\01\2011 che ha convertito con modifiche il D. L 26\11\2010, N. 196 dove all'art. 1 bis ha introdotto alcune disposizioni in materia di competenza dei comuni per la tassa dello smaltimento dei rifiuti urbani ed in particolare ha prorogato al 31\12\2011 il regime transitorio che attribuisce ai comuni la competenza per le attività di raccolta, spazzamento e trasporto dei rifiuti e di smaltimento o recupero inerenti alla raccolta differenziata; è stata prorogata altresì al 31\12\2011 il regime transitorio introdotto dall'art. 11, commi 5 bis e 5 ter della legge N. 26 del 26 febbraio 2010 sulle modalità di calcolo e di riscossione della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani;

### **Considerato**

che è assolutamente necessario coordinare la parte delle Entrate con il corrispondente costo del servizio, al fine di garantire la totale copertura;

### **Ritenuto**

pertanto necessario procedere alla determinazione delle nuove tariffe della tassa smaltimento rifiuti solidi urbani, così come stabilite dal D.L. n. 195\2009;

### **Ritenuto**

opportuno al fine di garantire l'equilibrio di bilancio e di raggiungere l'obiettivo di integrale copertura dei costi del servizio, assicurare per l'esercizio 2011 un gettito complessivo di € 6.850.000,00;

### **Valutato**

che tale obiettivo possa essere raggiunto mediante:

- a) Aggiornamento delle superfici delle unità immobiliari a destinazione ordinaria in misura non inferiore all'80% della superficie catastale, così come previsto dall'art. 1, comma 340 della legge n. 311\2004;
- b) Aumento fisiologico del gettito dovuto ai nuovi insediamenti edilizi;
- c) Incremento del gettito ordinario a seguito del recupero dell'evasione fiscale;

**Vista**

la nota del Responsabile del Servizio Igiene e Ambiente, prot. n. 6377 del 31\03\2011;

**Visto**

il vigente regolamento TARSU;

**Visto**

l'allegato prospetto contenente le tariffe della tassa per l'anno 2011;

**PROPONE DI DELIBERARE**

1. di confermare per l'anno 2011, per le motivazioni su esposte, le tariffe della tassa rifiuti solidi urbani interni già in vigore nell'anno 2010 così come riportate nel prospetto allegato;
2. di stimare per l'anno 2011 il gettito della tassa in € 6.850.000,00;
3. Di dare atto che la copertura dei costi del servizio viene garantita in misura pari al 100%;
4. Di incaricare il responsabile del settore Entrate – Segreteria, affidatario delle funzioni di cui all'art. 107, comma 2 e 3 del D.lgs. .267\2000 e/o titolare di posizione organizzativa, per l'esecuzione della presente e le relative procedure attuative;
5. Di inviare la presente delibera al ministero dell'Economia e delle finanze ai sensi dell'art. 69, comma 4 D. Lgs. n. 507\93;
6. Di dichiarare la presente immediatamente eseguibile.

Il Responsabile del Settore  
Dott.ssa Angela Oscurato

<b>CATEGORIE DEI LOCALI E DELLE AREE TASSABILI ANNO 2011</b>		<b>€ / mq</b>
1	ABITAZIONE-CANTINOLE-LOCALI ADIBITI AD USO DOMESTICO – BOX AUTO – POSTI AUTO USO PRIVATO	€ 5,12
2	UFFICI PUBBLICI E PRIVATI-BANCHE-AGENZIE	€ 9,88
3	SCUOLE PUBBLICHE E PRIVATE	€ 8,20
4	ASSOCIAZIONI .SPOPRTIVE-CULTURALI-RICREATIVE-SINDACALI E POLITICHE	€ 9,88
5	PALESTRE	€ 9,88
6	CINEMA TEATRI SALE DI CONVEGNO-SALE DA BALLO	€ 9,50
7	DEPOSITI-GARAGE- AUTORIMESSE E SIMILI	€ 9,88
8	SALONI DI BELLEZZA-BARBIERI-PARRUCCHIERI	€ 15,10
9	ESERCIZI COMMERCIALI PER LA VENDITA DI PRODOTTI ALIMENTARI E BENI DEPERIBILI	€ 15,10
10	ESERCIZI COMMERCIALI PER VENDITA PRODOTTI ORTOFRUTTICOLI- ITTICI - FIORI PIANTE	€ 19,00
11	ESERIZI COMMERCIALI DI PRODOTTI VARI SUPERMERCATI ECC.	€ 15,10
12	ESERCIZI COMMERCIALI PER VENDITA PRODOTTI NON ALIMENTARI E BENI NON DEPERIBILI	€ 13,10
13	PUBBLICI ESERCIZI: BAR E CAFFE'	€ 16,40
14	PUBBLICI ESERCIZI: RISTORANTI PIZZERIE – PASTICCERIE -CIBI COTTI - PUB - BIRRERIE	€ 19,00
15	ALBERGHI E PENSIONI. ( per i locali destinati alle camere si applica la stessa tariffa delle civili abitazioni)	€ 15,10
16	STABILIMENTI ED OIFICI INDUSTRIALI- LABORATORI DI ATTIVITA' ARTIGIANALI	€ 15,10
17	COMUNITA RELIGIOSE- (limitatamente agli alloggi ove si producano rifiuti domestici)	€ 5,12
18	STUDI MEDICI-AMBULATORI E LABORATORI DI ANALISI	€ 9,88
19	LOCALI ED AREE SCOPERTE DESTINATE AD ESPOSIZIONE E VENDITA DI AUTOVEICOLI – MOBILI – NATANTI –ROULOTTES – MOTOVEICOLI ETC. – ESPOSIZIONE PRODOTTI NON ALIMENTARI	€ 9,88
20	DISTRIBUTORI DI CARBURANTE ED AREE DI SERVIZIO	€ 9,88
21	AREE SCOPERTE AD USO PRIVATO E/O DEPOSITI SENZA VENDITA AL PUBBLICO OVE POSSONO PRODURSI RIFIUTI	€ 5,12
22	ASSOCIAZIONI DI VOLONTARIATO	€ 5,12
23	ESERCIZI COMMERCIALI PER VENDITA ALL'INGROSSO	€ 12,85
24	CASE DI RIPOSO/CASE FAMIGLIA E ALTRI LUOGHI DI ASSISTENZA A SCOPO DI LUCRO (per i locali destinati alle camere degli assistiti si applica la stessa tariffa delle civili abitazioni)	€ 9,88
25	STAZIONI FERROVIARIE: METROPOLITANE E SIMILI	€ 9,50

**OGGETTO DELLA PROPOSTA DI DELIBERA: APPROVAZIONE TARIFFE TARSU ANNO 2011**

**PARERE SULLA REGOLARITA' TECNICA (art. 49 T.U.E.L. n.267/2000)  
SETTORE ENTRATE**

- si esprime parere FAVOREVOLE  
 si esprime parere SFAVOREVOLE per il seguente motivo :

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

**PARERE SULLA REGOLARITA' CONTABILE (ART.49 T.U.E.L. n° 267/2000)  
SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO**

- si esprime parere FAVOREVOLE  
 si esprime parere CONTRARIO per il seguente motivo : \_\_\_\_\_

- atto estraneo al parere contabile in quanto non comporta né impegno di spesa né diminuzione di entrata

IL RESPONSABILE DI RAGIONERIA  
Dott.ssa Orsolina Chiantese

**ATTESTAZIONE DELLA COPERTURA FINANZIARIA  
SETTORE/SERVIZIO ECONOMICO - FINANZIARIO**

Codice n° \_\_\_\_\_ Cap. PEG n° \_\_\_\_\_ Art. \_\_\_\_\_  
Competenza/anno \_\_\_\_\_  
Rif. Ex cap. n° \_\_\_\_\_

Prenotazione Impegno di spesa (ex art 183-co. 3-del T.U.E.L.n.267/00) n° \_\_\_\_\_ per € \_\_\_\_\_

Assunzione Impegno di spesa (ex art. 183 - co. 1 e 6-del T.U.E.L. n. 267/00) n° \_\_\_\_\_ per € \_\_\_\_\_

- si attesta che esiste la copertura finanziaria  
 atto estraneo alla copertura finanziaria

IL RESPONSABILE  
Dott.ssa Orsolina Chiantese

**PARERE SULLA CONFORMITA' DELL'AZIONE AMMINISTRATIVA ALLE LEGGI,  
ALLO STATUTO ED AI REGOLAMENTI  
(ART. 97 – COMMA 2 – DEL T . U . E . L . n. 267/2000)**

**Nulla da osservare**

IL SEGRETARIO GENERALE  
Dott. Girolamo Martino

**APPROVATO E SOTTOSCRITTO**

**Il Segretario Generale**

Dr. Girolamo Martino

**Il Commissario Straordinario**

Dr. Sergio Di Martino

Prot. N. 8946 del 11\5\2011

Della su estesa deliberazione, ai sensi dell'art. 124 del T.U. N. 267\2000, viene iniziata oggi la pubblicazione all'albo pretorio per quindici giorni consecutivi previa affissione da parte del messo comunale.

IL MESSO COMUNALE

IL SEGRETARIO GENERALE

Cecere Nicola/Ciccarelli Antimo

Dr. Girolamo Martino

Il Segretario Generale

Dott. Girolamo Martino

**ATTESTATO DI ESEGUITA PUBBLICAZIONE**

La su estesa deliberazione è stata pubblicata mediante affissione ai sensi dell'art. 124, comma 1 del D. Legs. 267\2000 all'Albo pretorio Comunale per quindici giorni consecutivi dal \_\_\_\_\_ contrassegnata con N. \_\_\_\_\_ del Registro delle Pubblicazioni, senza reclami ed opposizioni.

Melito li \_\_\_\_\_

Il Messo Comunale  
Cecere Nicola/Ciccarelli Antimo

Il Segretario Generale  
Dr. Girolamo Martino

**ATTESTATO DI ESECUTIVITA'**

La su estesa deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi del D. L.gvo n. 267\2000 il giorno 11\5\11 perché

X dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art.134, comma 4 del T.U. 267\2000.

decorsi 10 giorni dall'ultimo di pubblicazione, ai sensi dell'art. 134, comma 3 del T.U. 267\2000.

Melito li 11\5\11

*Il Segretario Generale*  
Dr. Girolamo Martino

Copia della presente viene trasmessa :

Al Settore \_\_\_\_\_  
Al Settore \_\_\_\_\_  
Al Settore \_\_\_\_\_  
Al Settore \_\_\_\_\_  
Al Settore \_\_\_\_\_  
Al Settore \_\_\_\_\_  
Al Settore \_\_\_\_\_

Al Settore \_\_\_\_\_  
Al Settore \_\_\_\_\_  
Al Settore \_\_\_\_\_  
Al Settore \_\_\_\_\_